

# CRIQUES



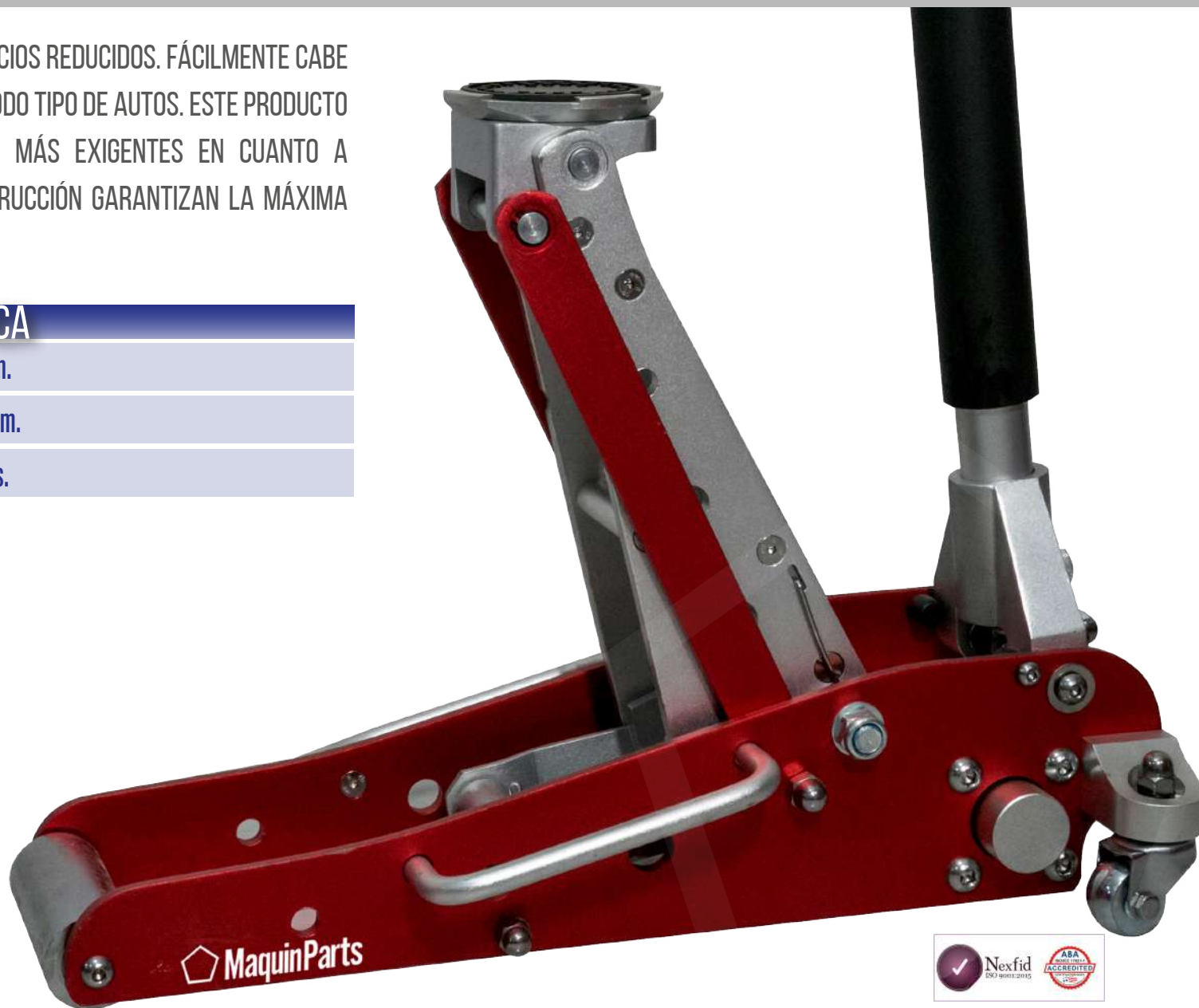
## CRIQUE HIDRÁULICO MASTERLINE

## CRIQUE HIDRÁULICO MASTERLINE

EL DISEÑO COMPACTO PERMITE SU USO EN ESPACIOS REDUCIDOS. FÁCILMENTE CABE DEBAJO DE VEHÍCULOS BAJOS. ES IDEAL PARA TODO TIPO DE AUTOS. ESTE PRODUCTO HA SIDO TESTEADO BAJO LOS PARÁMETROS MÁS EXIGENTES EN CUANTO A FIABILIDAD Y SEGURIDAD. SU DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN GARANTIZAN LA MÁXIMA DURABILIDAD.

### FICHA TECNICA

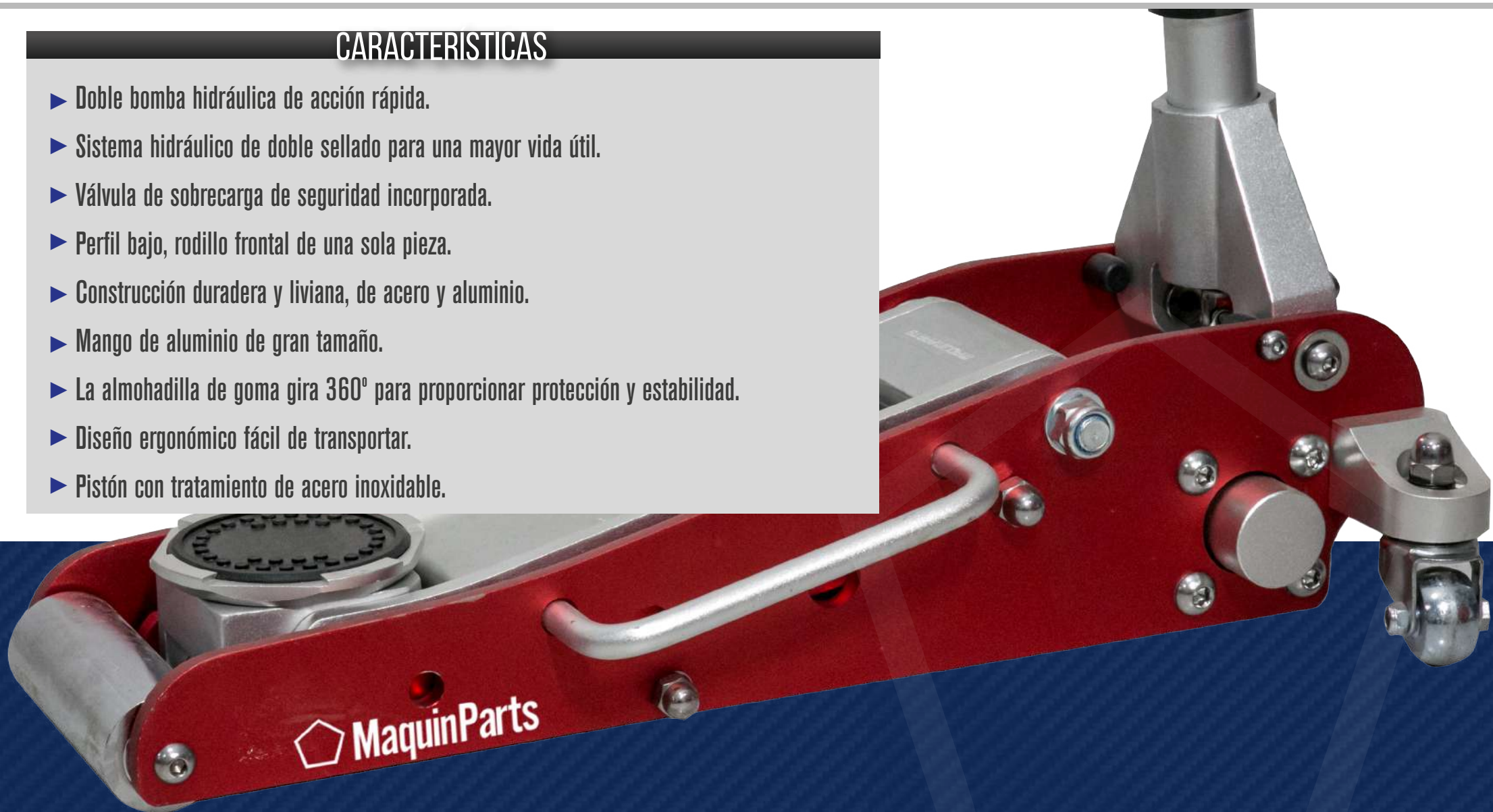
Altura mínima:	85 mm.
Altura máxima:	370 mm.
Peso:	15 kgs.



# CRIQUE HIDRÁULICO MASTERLINE

## CARACTERÍSTICAS

- ▶ Doble bomba hidráulica de acción rápida.
- ▶ Sistema hidráulico de doble sellado para una mayor vida útil.
- ▶ Válvula de sobrecarga de seguridad incorporada.
- ▶ Perfil bajo, rodillo frontal de una sola pieza.
- ▶ Construcción duradera y liviana, de acero y aluminio.
- ▶ Mango de aluminio de gran tamaño.
- ▶ La almohadilla de goma gira 360° para proporcionar protección y estabilidad.
- ▶ Diseño ergonómico fácil de transportar.
- ▶ Pistón con tratamiento de acero inoxidable.





## ACEITE HIDRÁULICO DE ALTA CALIDAD

---

Los sistemas hidráulicos se alimentan con aceite de alta calidad, que ofrece una mejor resistencia a la corrosión y flexibilidad a altas y bajas temperaturas, lo que permite que la unidad funcione a temperaturas entre 4 y 40°C.

## ACERO DE ALTA RESISTENCIA

---

Construidas de acero de alta resistencia de acuerdo a los estándares más exigentes de calidad y durabilidad del mercado.



