



MANUAL DE USUARIO

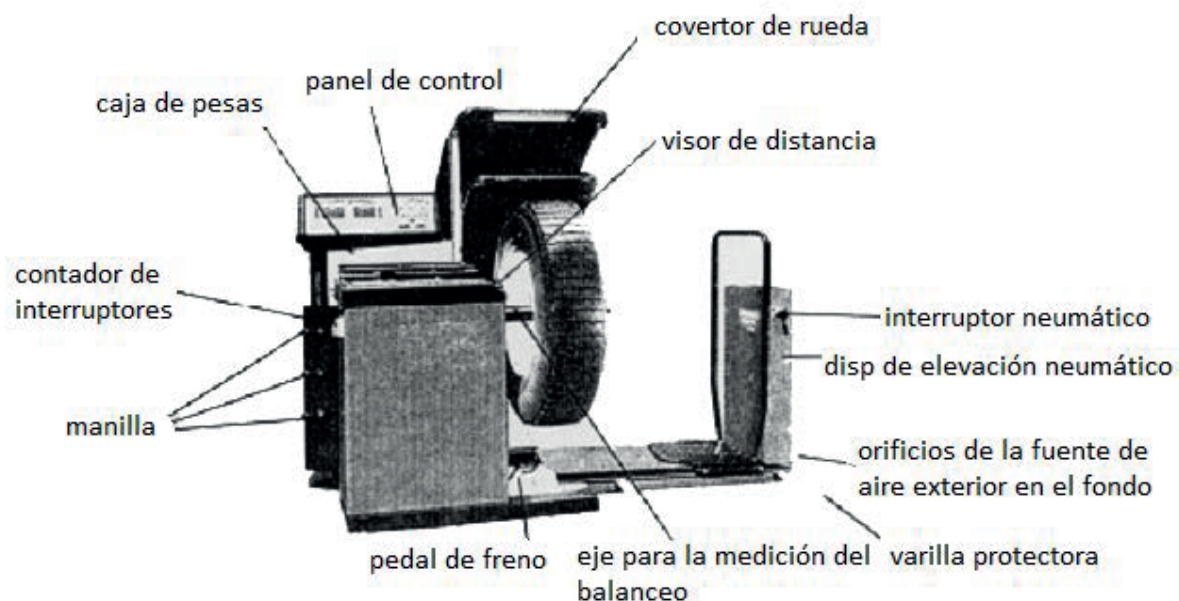
3067 | Balanceadora para camiones Maquin Parts®
Truck Master Balance

CONTENIDO

- 1.** Resumen de la balanceadora
 - A. Breve introducción de la apariencia
 - B. Rendimiento y características
 - C. Tabla de datos técnicos
- 2.** Uso de la máquina balanceadora
 - A. Atención antes de usar
 - B. Pasando a través de la entrada de energía y números
 - C. Algunos ejemplos de balanceo
 - D. Precauciones en el proceso de uso y experiencias de balanceo
- 3.** Autocorrección
- 4.** Diagnóstico de problemas automáticos.
- 5.** Opciones para el modo de balanceo
- 6.** Accesorios para máquinas de acompañamiento
- 7.** Planos de despiece
- 8.** Lista de repuestos

1.RESUMEN DE LA BALANCEADORA

A. Breve introducción de la apariencia



B. Rendimiento y características

- Esta máquina adopta un circuito integrado importado a gran escala para formar el sistema de micro computadora con alta inteligencia y alta estabilidad. Esta máquina está equipada con el procedimiento de optimización del contrapeso.
- El eje principal del balanceo adopta un rodamiento importado para la transmisión, es procesado con precisión. Es resistente al desgaste y poco ruidoso.
- El sistema de accionamiento del motor más avanzado del siglo XXI en el mundo con una estabilidad extremadamente alta.
- Función de prueba de la balanza dinámica completamente automática y de la balanza estática.
- Funciones para equilibrar tres tipos de llantas de aleación de aluminio.
- La precisión de la balanza es de hasta $\pm 1g$, la balanza tarda al menos 8 segundos cada vez.
- Funciones de auto corrección y diagnóstico totalmente automático.
- Con dispositivo de elevación neumático y plantilla estándar internacional.
- Con freno de posicionamiento de pedal, posicionamiento estable y cómodo contrapeso.

C. Tabla de datos técnicos

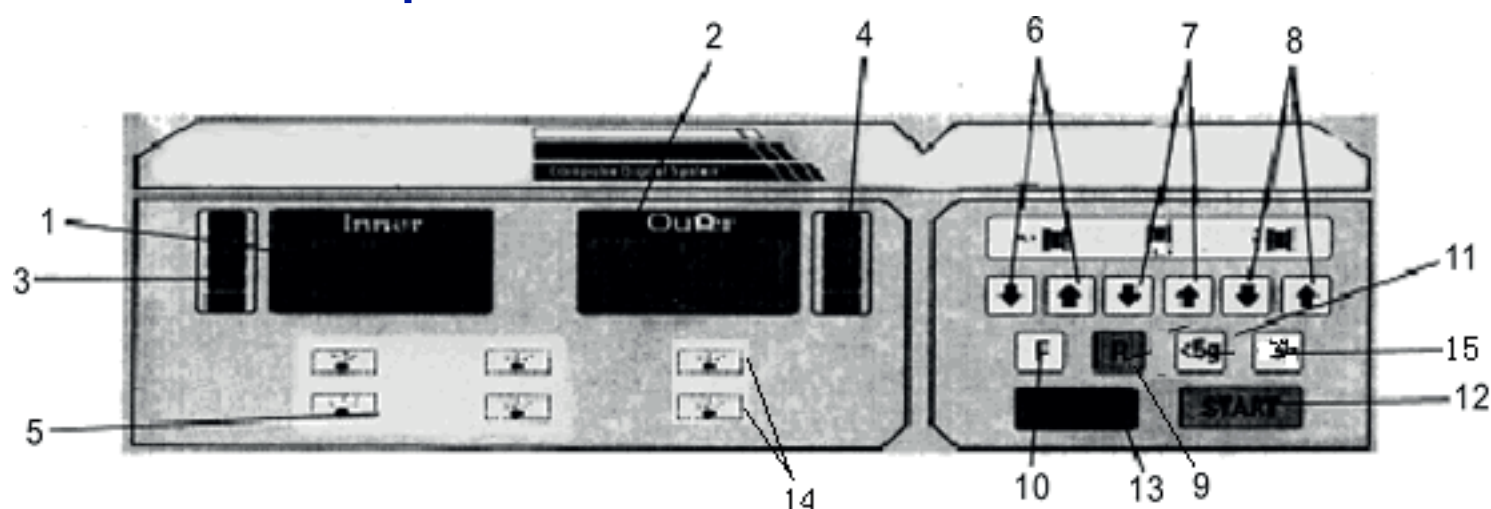
Ámbito de aplicación	Taller mecánico . Gomería. Empresa de transporte
Anchura de la llanta de acero	38.1~508mm
Diámetro de la llanta de acero	330.2~609.6mm
Diámetro máximo de la rueda	1300mm
Peso máximo de la rueda	150kg
Tiempo de medición	8 segundos cada vez

2. USO DE LA MÁQUINA BALANCEADORA

A. Atención antes de usar

- El transporte de la balanza sólo puede levantar el chasis de la máquina.
- La máquina equilibradora y el dispositivo de elevación neumático deben colocarse en un lugar estable (*se puede fijar con un tornillo de expansión*) y garantizar un espacio suficiente en todo el perímetro, ya que de lo contrario se produciría un error de equilibrio si la máquina es inestable.
- La alimentación externa debe estar provista de dispositivos de protección para evitar fugas eléctricas; la carcasa de la máquina debe estar conectada a tierra (*la conexión a tierra se encuentra en la parte posterior de la máquina*).
- La equilibradora no se puede colocar en un entorno húmedo, de lo contrario la máquina se dañará.
- Durante la instalación del tornillo de plomo en el eje, limpie primero el eje principal y el nivel del tornillo de plomo con alcohol o gasolina, luego conecte el tornillo de plomo al eje principal y fíjelo con una llave.
- Al equilibrar neumáticos de tamaño mediano y pequeño, elija el cono adecuado.
- A continuación, bloquee el neumático con el cono y la tuerca (*el interior del neumático está cerca de la carcasa de la máquina*).
- Al equilibrar el neumático de gran tamaño, primero fije el dispositivo de ajuste limpio en el eje principal y luego sujete el neumático en el eje principal con el cono adecuado para el diámetro central del neumático y el neumático de equilibrio.
- Durante la instalación del neumático de gran tamaño, se puede utilizar un dispositivo neumático de elevación para facilitar la instalación.
- La fuente de aire externa conectada al dispositivo neumático de elevación debe garantizar una potencia de 0,8 MPa (*desplaza el interruptor neumático a la posición de elevación o de bajada*) (*para un nombre no identificado, véase una breve introducción sobre el aspecto y los accesorios que acompañan a las máquinas*).

Presentación del panel:

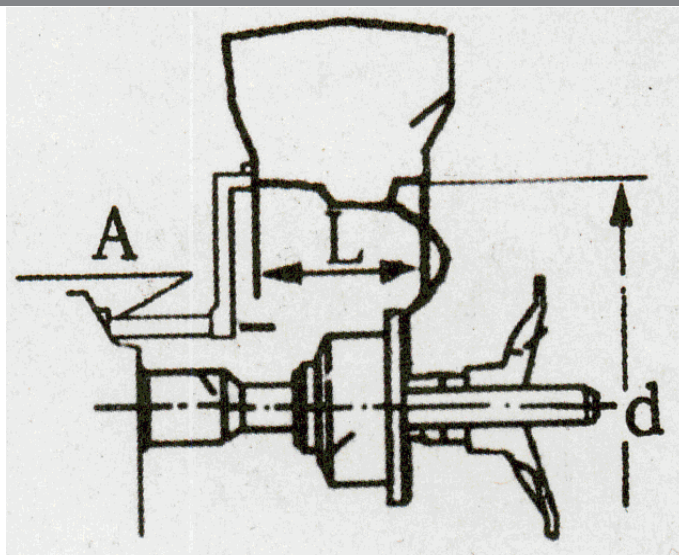


- (1) Indicación de bordes irregulares en el interior de la rueda
- (2) indicación de bordes desiguales en la rueda exterior
- (3) Indicación de la posición desigual de los bordes en el interior de la rueda
- (4) Indicación de la posición desigual de los bordes en la rueda exterior
- (5) Indicación del modo de balance
- (6) Tecla de entrada para el espacio entre la rueda y la balanceadora
- (7) Tecla de entrada para la anchura del acero de la rueda
- (8) Clave de entrada para el diámetro del acero de la rueda
- (9) Clave para la restauración y el ajuste
- (10) Tecla de opción para el modo de balance
- (11) Clave para un balance de alta precisión
- (12) Botón de encendido
- (13) Llave para la parada de emergencia.
- (14) Indicación del modo de acero de la rueda
- (15) Llave para elegir la rueda acero

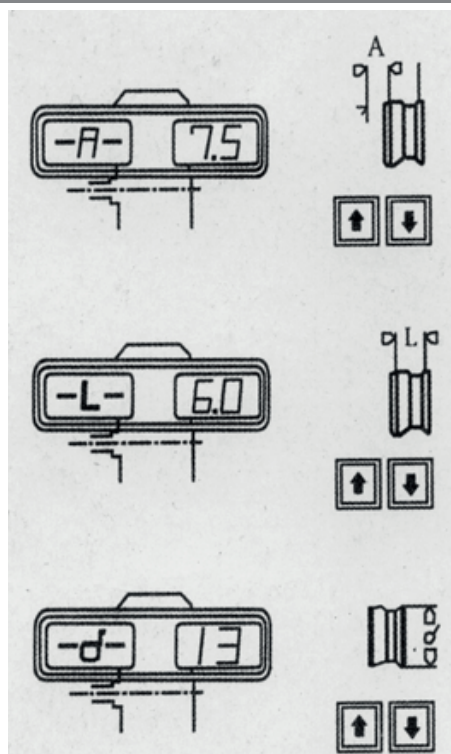
B. Pasando a través de la entrada de energía y números de medidas.

B1. Pasando a través de la energía eléctrica

Al conectar la alimentación, el tablero de la máquina muestra que marca "001", en la memoria del ordenador, muestra A-8.0 varios segundos después, lo que indica que el funcionamiento de la máquina es normal. A continuación, ajuste el tamaño de la rueda de entrada, consulte las siguientes instrucciones sobre el método de entrada (tenga en cuenta que el ordenador de la máquina equilibradora establece automáticamente el equilibrio dinámico cada vez que enciende el ordenador).



B2. Entrada de tamaño



. Por ejemplo, probando la lujosa llanta de Santana, por favor vea la imagen de la última página. Utilice la regla que dice que esta máquina tiene que medir el tamaño del espacio entre la máquina y el neumático: $A=7.5\text{cm}$

Presione $\uparrow$, aumenta el número.

Presione $\downarrow$, disminuye el número.

. Use el calibrador que la máquina tiene que medir, vea la figura $L=6.0$ pulgadas.

Presione $\uparrow$, aumenta el número.

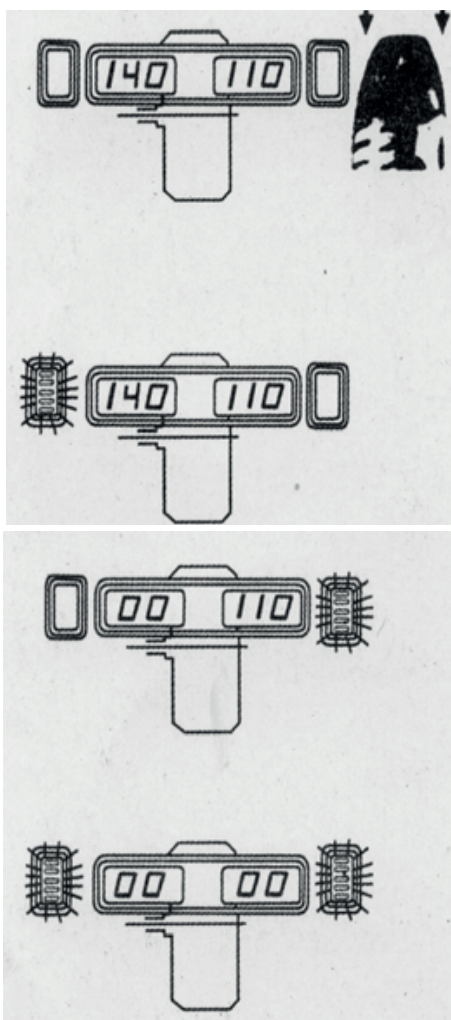
Presione $\downarrow$, disminuye el número.

Este tamaño es el calibre del neumático que no necesita ser medido, ver el modelo de neumático "185/70 R13" $d=13$ inch

Presione $\uparrow$, aumenta el número.

Presione $\downarrow$, disminuye el número.

C. Algunos ejemplos de balanceo



. Presione la tecla Start, 8 segundos después, el freno automático se muestra en la imagen:

140 es error del valor interno de la rueda

110 es error del valor externo de la rueda

. Gire la rueda para hacer que la lámpara indicadora interior esté encendida y vertical sobre el eje principal, golpee el bulto de plomo de 140g sobre el acero de la rueda (puede usar el freno de pedal para ayudar a estabilizar el neumático) como se muestra en la imagen.

. En este momento el indicador interior indica 00, luego gire la rueda para que la luz indicadora exterior esté encendida y vertical sobre el eje principal, retire el bulto de plomo de 110g de la rueda de acero como se muestra en la imagen.

. En este momento el indicador exterior también indica 00, el equilibrio está sobrecargado, descargue el neumático, si vuelve a probar el neumático, no es necesario desconectarlo.

D. Precauciones en el proceso de uso y experiencias de balanceo

Atención: -Cuando la energía se enciende, empuje el volante con las manos para ayudar al arranque, lo que prolongará la vida útil del motor. Debido a un error de ángulo de balanceo, por favor averigüe usted mismo cuando esta máquina gira la rueda para encontrar el punto de balanceo, preste atención a la dirección que es mucho más precisa cuando la rueda gira hacia adentro o hacia afuera. Cuando la balanza esté sobrecargada, descargue el neumático, preste atención al manejo, no golpee el eje principal.

Durante el frenado asistido, cuando el tablero de anuncios tiene datos para mostrar, entonces puede pisar el freno de pedal en la esquina inferior derecha de la máquina, de lo contrario, disminuirá la vida útil de la máquina.

Experiencias de balanceo

Como los datos indicados son menos de 50g, el trozo de plomo puede ser golpeado al mismo tiempo en ambos lados.

Cuando el número es superior a 50g, el productor propone equilibrar un lado tras otro, es decir, un lado cuyo número de balance es mayor se equilibra para llegar a "00" y luego otro lado se equilibra para llegar a "00".

Cuando todavía queda una pequeña parte del bulto de plomo después de golpear el bulto de plomo, es porque hay un error en la posición del bulto de plomo, puede ser resuelto moviendo el bulto de plomo a la dirección donde hay espacio.

Después de "00"- "00" ocurre, 5,6,7g ocurrirá también por accidente, se cree que es un fenómeno normal. la precisión de esta máquina es de 5g, es decir, es cero por debajo de 4g. El alcance de cambio permitido de esta máquina es de 3g, un error de 7g indicará por accidente, no afectará el efecto de equilibrio de esta máquina.

Si aparece de forma incorrecta o repetida, pero no llega a 00, puede autocorregir la máquina (consulte la página siguiente para restaurar el proceso estándar).

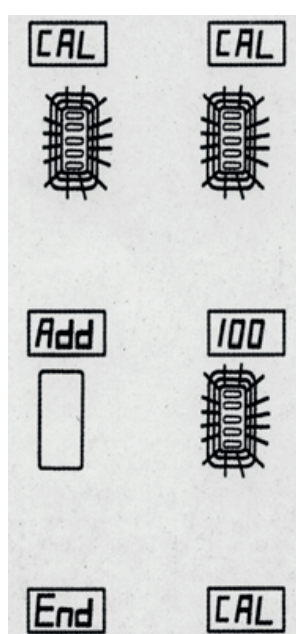
Comentarios: Esta experiencia es sólo una referencia. El usuario de la esperanza puede agarrar funcionamiento de la máquina hábilmente para un mejor uso.

3. AUTOCORRECCIÓN

La autocorrección se ha terminado en la fábrica. Elige un neumático de tamaño mediano para instalarlo en el eje principal, la llanta de acero de ambos lados de la rueda es relativamente pequeña, sólo de 13 pulgadas y 14 pulgadas).

Introduzca el número correcto de este neumático A, L, D.

Atención: la introducción incorrecta del tamaño hará que la máquina no pueda determinar correctamente el calibre, por lo que la siguiente medición tendrá errores.

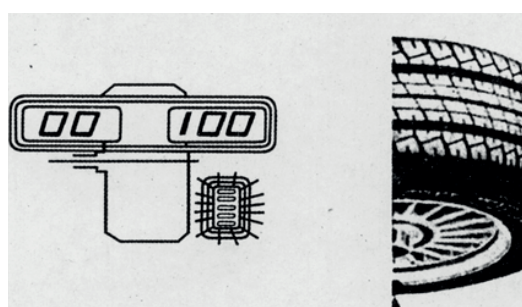


. Presionar la tecla **R**, al mismo tiempo presionar la tecla **START** en medio segundo, la pantalla muestra "CAL"-**"CAL"**, las luces indicadoras están todas encendidas. Después de que la luz indicadora se apague, entonces afloje el agarre.

. Pulsar la tecla **START**, la rueda gira y frena automáticamente, la pantalla muestra **ND-CAL**, muestra que la autocorrección ha terminado.

. Pulsar la tecla **START**, la rueda gira y frena automáticamente, la pantalla muestra **ND-CAL**, muestra que la corrección ha terminado.

. Presione la tecla **START**, pare en 8 segundos, muestre los datos, este paso es para ver directamente si la autocorrección es exitosa y precisa.



. El neumático bien equilibrado de esta máquina muestra que los datos son "00"-**"100"** ($\pm 4g$) después de la autocorrección.

100g de plomo se encuentra justo debajo del eje principal cuando las luces, indicadoras exteriores están todas encendidas (se permite un error de 4°), lo que prueba que el ángulo de fase es correcto.

Las luces están todas encendidas cuando 100g de plomo se encuentra debajo del eje principal.

Dos elementos clave para juzgar si la autocorrección es precisa

1. 1. Indicación precisa de los números
2. 2. Demuestre que la fase es la correcta (es decir, que las luces indicadoras exteriores están todas encendidas y que el bulto de plomo de 100 g se encuentra debajo del eje).

3. Problemas que ocurren después de la autocorrección:

. El número indicado es correcto, pero la fase es inexacta, la desviación es muy grande.
Problema: no reducir después de terminar de golpear el bulto de plomo, por lo general el dispositivo de la tienda está dañado. Cámbialo.

. Mostrando ERR (*esta pantalla de la máquina muestra Err. -8-*)

. A. Problemas con el tablero de la computadora.

. B. El circuito del sensor está roto.

. El número indicado tiene una gran desviación, es decir, dentro de los 10g. (*no afecta al uso*)

A. Por lo general, utilice un trozo de plomo de 100 g de forma inexacta.

B. El borde exterior de la llanta de la rueda es irregular, puede quitar el bulto de plomo y golpear el bulto de plomo de nuevo en el lado opuesto y hacer la comparación a través de un dibujo 2 veces promedio.

. La autocorrección no se puede hacer debido a las diferentes prácticas, los dedos pueden dar un ligero empujón. La diferencia de tiempo entre dos dedos es de medio segundo.

. El número indicado se desvía mucho, el número cambiado sigue siendo muy grande, generalmente porque el daño de la tarjeta del ordenador o del sensor es problemático.

4. DIAGNÓSTICO DE PROBLEMAS AUTOMÁTICOS

Err 1 Generador de fase o la placa del ordenador tiene problemas y cambiarlo.

Err 2 La velocidad de rotación no es lo suficientemente rápida o la rueda no está instalada (*con el neumático*)

Err 3 El desequilibrio de la rueda es demasiado grande, cámbialo por uno de prueba.

Err 4 El sistema de energía tiene problemas, la dirección de rotación no es la correcta.

La red trifásica puede ser sustituida por cualquier red de dos fases.

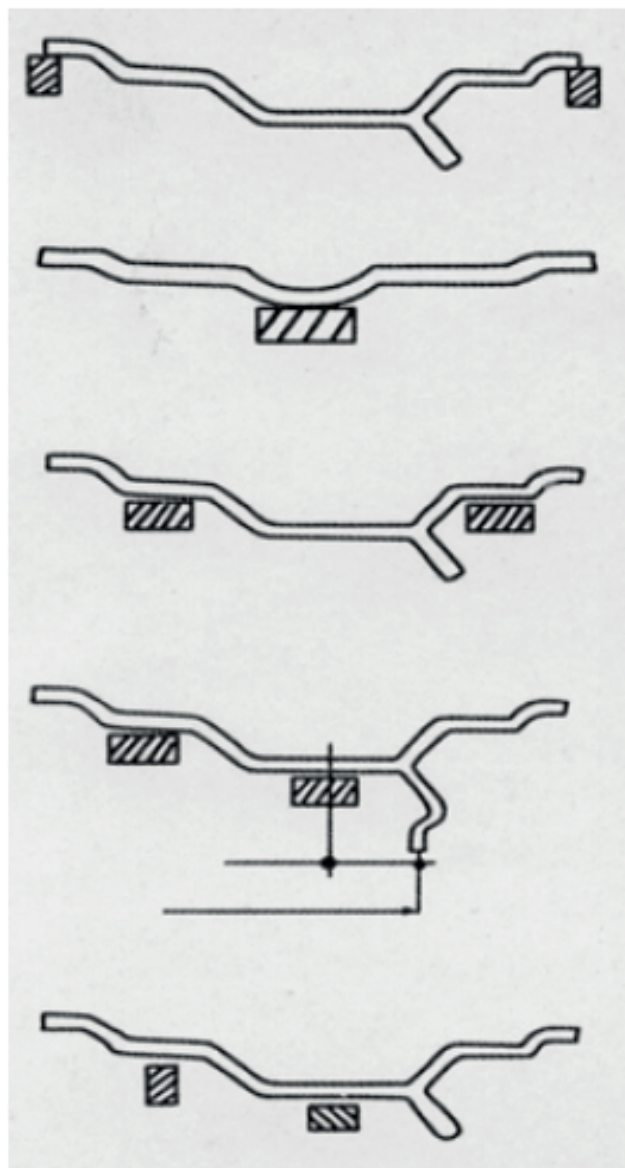
Err 5 Sin sentido

Err 7 Guarde los daños o la pérdida de señal, corríjalos o sustitúyalos.

Err 8 El proceso de corrección no es correcto o la placa del ordenador, los sensores están dañados.

5. OPCIONES PARA EL MODO DE EQUILIBRADO

Según el material de la rueda y la estructura de la llanta, seleccione el siguiente modo de balance para pulsar la tecla F sucesivamente y podrá mostrar el modo de balance que necesita la llanta para diferentes estructuras y materiales.



Equilibrio dinámico: Normal- La llanta de aleación ligera de equilibrio dinámico adopta un método de añadir un bulto de equilibrio en el borde de la llanta.

Equilibrio dinámico: Normal- Se adopta la revisión de saldos estáticos y dinámicos cuando no se puede agregar un bulto de equilibrio en la motocicleta o en ambos lados de la llanta.

ALU1- Equilibrar la llanta de aleación ligera, adoptar una forma de adherir el bulto de equilibrio en los dos hombros de la llanta.

ALU2- Equilibrar la llanta de aleación ligera, adoptar una forma de encolado que equilibre el bulto escondido en su interior.

ALU3- Círculo interno sujeta el bulto de la balanza, el exterior se adhiere al bulto de la balanza *(la posición del bulto de la balanza en el exterior es como ALU2)*. **Atención:** Cada vez que se enciende, el ordenador establece automáticamente un estado de equilibrio dinámico. No es necesario pulsar la tecla F.

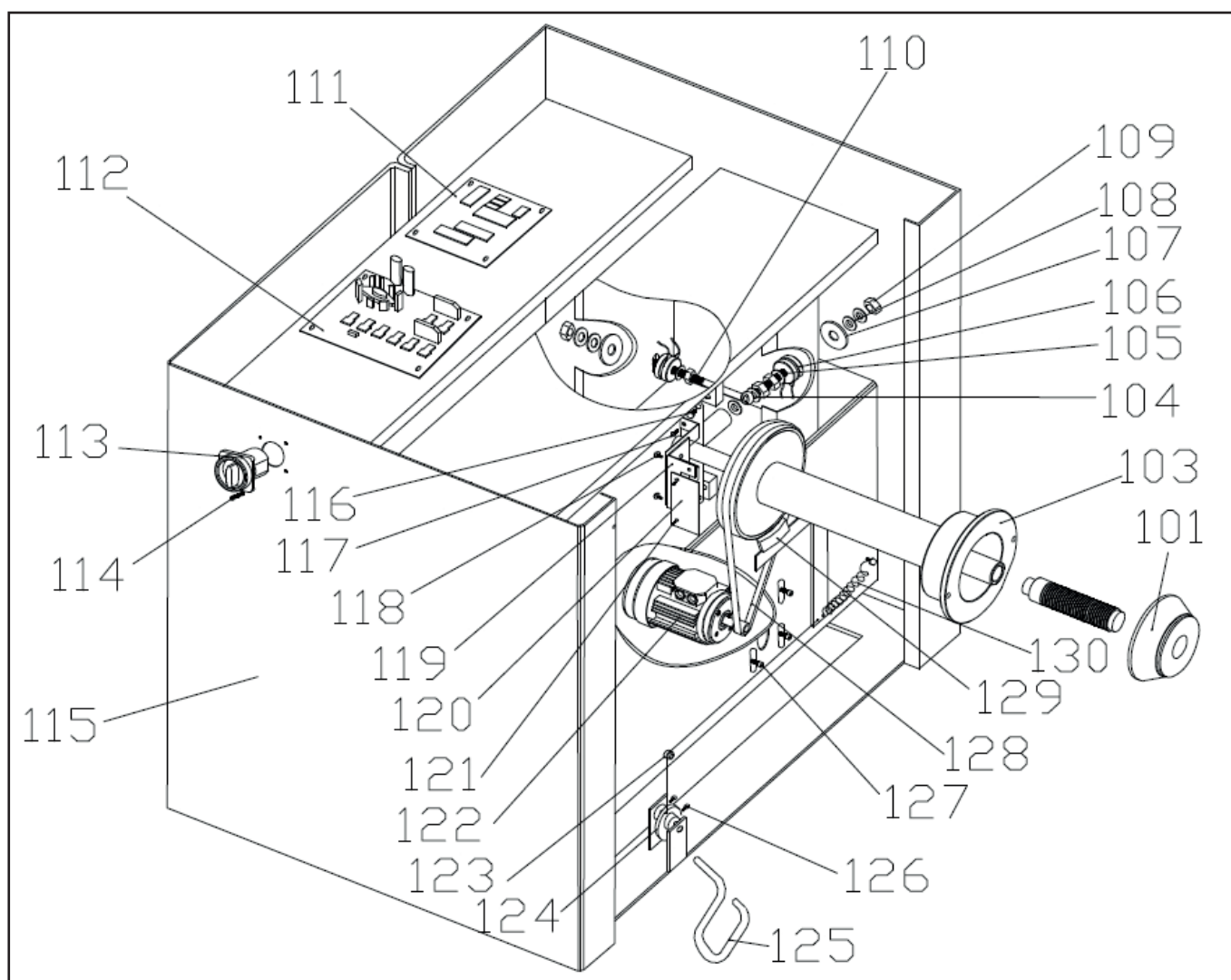
6. ACCESORIOS PARA MÁQUINAS DE ACOMPAÑAMIENTO.

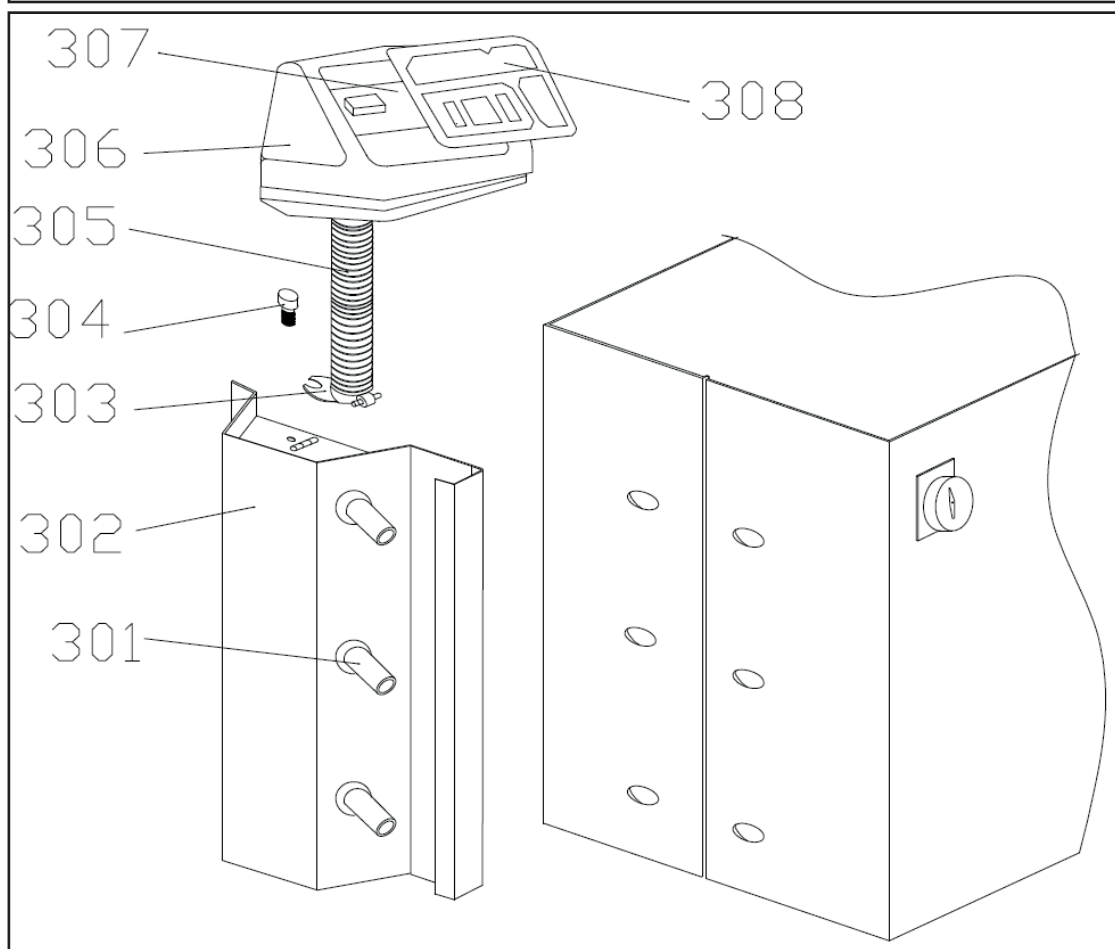
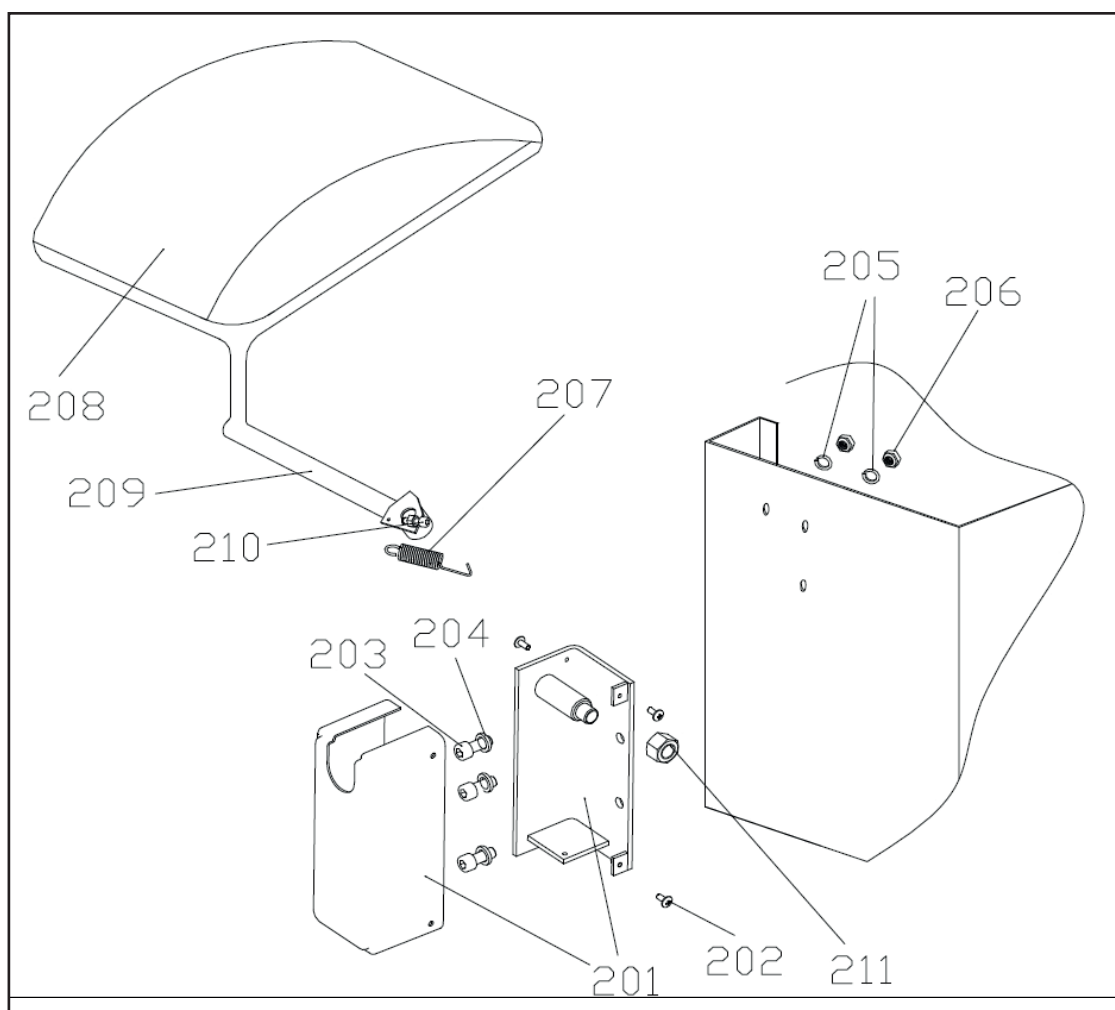
Un juego de balanceadora y el nombre de todos los accesorios

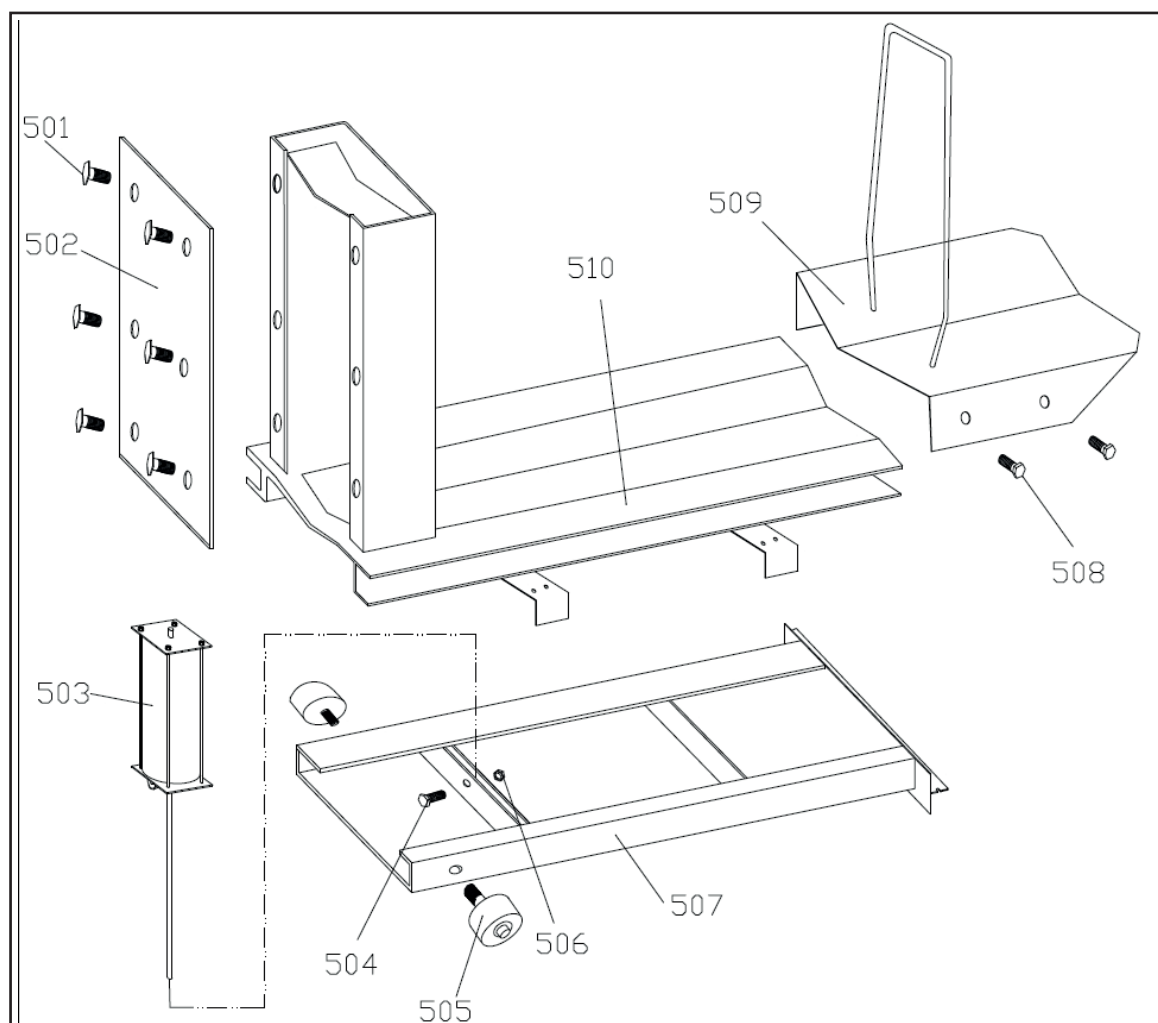
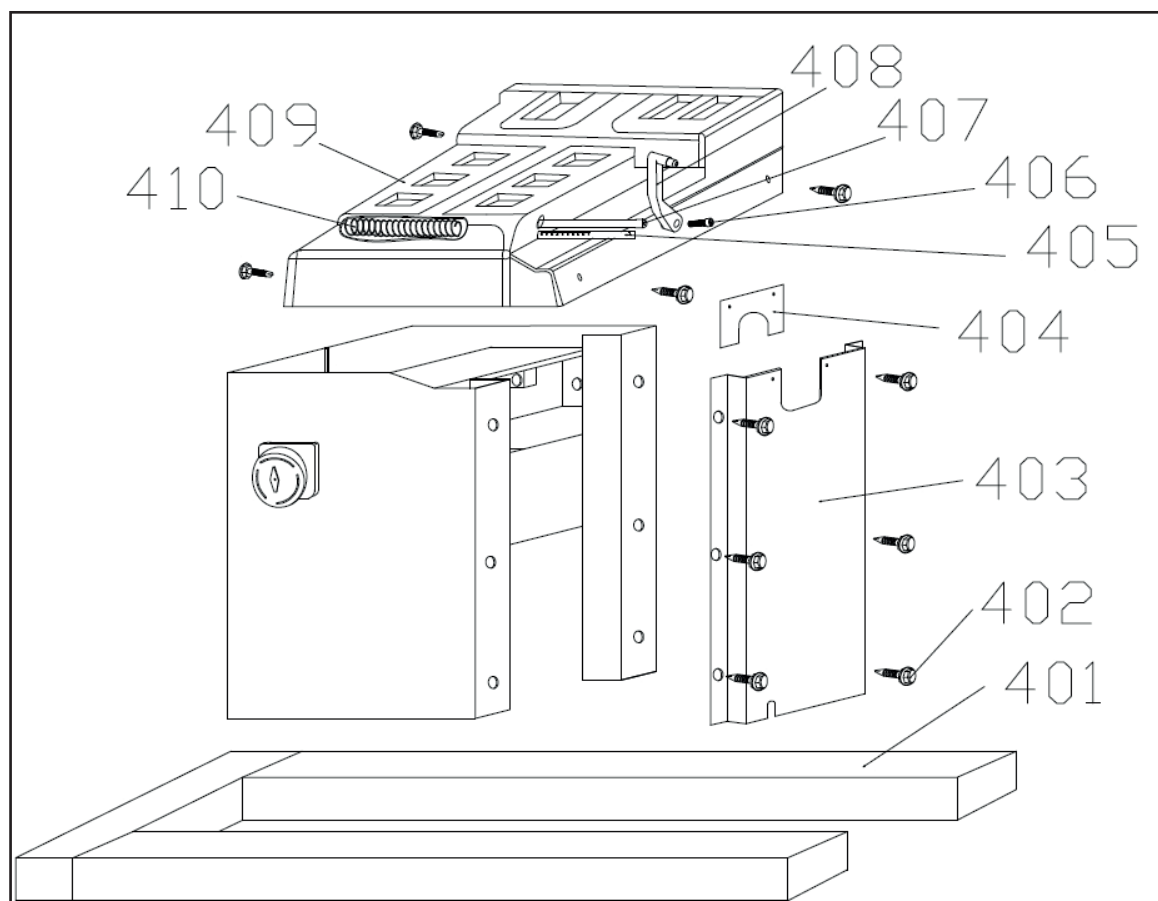
1. Un tornillo de rosca que conecta con el eje principal
2. Una pinza de plástico
3. Dos bolsas de trozos de plomo
4. Una tenaza de balance
5. Catálogo, tarjeta de garantía, certificado de conformidad en una sola copia.
6. Tres conos, (el alcance es 45mm-190mm)
7. Una tuerca
8. Una rueda central con perno
9. Eje exterior de la máquina a juego

Diámetro de los orificios centrales $\times$ orificios para pernos (214 $\times$ 8, 221 $\times$ 8, 221 $\times$ 10, 281 $\times$ 10)

7. PLANOS DE DESPIECE







8. LISTA DE PIEZAS DE RECAMBIO

NO.	Código	Descripción	Cant	NO.	Code	Descripción	Qty.
101	S-100-085000-0	Set de conos	4	207	P-850-330000-0	Resorte	1
103	S-100-000020-0	Cojinete	1	208	P-850-200000-0	Covertor plastico	1
104	B-040-123030-1	Arandela	4	209	PX-850-200200-0	Soporte	1
105	P-850-080000-0	Perno pasante (H)	1	210	B-004-100301-0	Tornillo	1
106	S-131-000020-0	Montaje del sensor	2	211	B-004-200001-0	Tuerca	1
107	B-040-124030-1	Arandela	2				
108	B-048-122830-1	Arandela mariposa	4	301	P-000-001001-0	Cuelga herramientas	1
109	B-004-120001-2	Tuerca	5	302	PX-850-013000-0	Caja	1
110	P-850-070000-0	Perno pasante (V)	1	303	PX-850-040800	Soporte	1
111	PZ-000-010850-0	Placa de ordenador	1	304	B-010-100151-0	Tornillo	1
112	PZ-000-020850-0	Tablero de potencia	1	305	S-035-055650-0	Nudo de nylon	1
113	S-060-000200-0	Interruptor	1	306	P-850-130000-0	Covertor plástico	1
114	B-024-040301-0	Tornillo	4	307	PZ-000-010150-5	Tablero de anuncios	1
115	PX-850-010000-0	Cuerpo	1	308	S-115-001500-0	Teclado	1
116	B-014-100251-0	Tornillo	5				
117	B-024-040101-0	Tornillo	2	401	PX-850-010000-1	Pedestal	1
118	B-024-040081-0	Tornillo	2	402	B-010-060161-0	Tornillo	10
119	P-850-220000-0	Soporte	1	403	PX-850-014000-0	Plato grande	1
120	PZ-000-040100-0	Tab de recog de posic	1	404	PX-850-110000-0	Plato pequeño	1
121	B-024-030081-0	Tornillo	2	405	Y-004-000070-0	Banda graduada	1
122	S-051-220050-0	Motor	1	406	B-010-060161-0	Tornillo	1
123	P-120-260000-0	Polea guía	1	407	PZ-100-090000-0	Ancho de llanta	1
124	PZ-850-020800-0	Polea giratoria	1	408	P-100-160000-0	Manillar	1
125	PX-850-020400-0	Pedal	1	409	P-850-190000-0	Cabezal con bandeja	1
126	B-010-060161-0	Tornillo	2	410	P-100-210000-0	Resorte	1
127	B-010-060201-0	Tornillo	4				
128	S-042-000370-0	Cinturón	1	501	B-014-080151-0	Tornillo0	6
129	P-000-002001-0	Parche de freno	1	502	PX-850-500100-0	Tablero de cubierta	1
130	C-200-380000-0	Resorte	1	503	PW-150-085000-0	Carcasa del cilindro	1
				504	B-014-100351-0	Tornillo	1
201	P-850-030000-0	Covertor	1	505	PZ-850-500500-0	Polea	2
202	B-017-040121-0	Tornillo	4	506	B-004-100001-0	Tuerca	1
203	B-014-080151-0	Tornillo	4	507	PX-850-500700-0	Pedestal de elev	1
204	B-040-081715-1	Arandela	4	508	B-014-100301-0	Tornillo	4
205	B-014-080251-0	Arandela	2	509	PX-850-500900-0	Tabla movable	1
206	B-004-080001-0	Tuerca	8	510	PX-850-501000-0	Esc de elevación	1

I N D U S T R I A A R G E N T I N A



MAQUINPARTS.COM
     /MAQUINPARTS



Nexfid
ISO 9001:2015



MITRE 1721 . VENADO TUERTO
SANTA FE . ARGENTINA