



MANUAL DE USUARIO

3126 | Cabina arenadora/granalladora
Sand Master Expert

LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS ANTES DE USAR ESTE PRODUCTO.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES PARA REFERENCIA FUTURA.

Este manual proporciona información importante sobre el funcionamiento y mantenimiento adecuados.

Se ha hecho todo lo posible para asegurar la precisión de este manual. Nos reservamos el derecho de cambiar este producto en cualquier momento sin previo aviso.

**¡DETÉNGASE! PÓNGASE EN CONTACTO CON EL SERVICIO DE ATENCIÓN AL
CLIENTE SI TIENE PREGUNTAS O PROBLEMAS.**

NO DEVUELVA ESTE PRODUCTO AL MINORISTA.

Si tiene algún problema o necesita piezas para este producto, visite nuestro sitio web <http://www.maquinparts.com> o llame a nuestra línea de ayuda al cliente al 03462 15512465, de lunes a viernes, de 8 AM a 17 PM, hora de Argentina. Se requiere una copia del recibo de venta.

CONTENIDO

1. Advertencia importante
2. Aviso importante
3. Instrucciones de montaje
4. Instrucciones de uso
5. Instrucciones de mantenimiento
6. Mantenga la eficiencia de succión con pasos sencillos
7. Tamaño del tubo de suministro de aire
8. Diagrama de partes del gabinete y lista de partes

1. ADVERTENCIA IMPORTANTE

Lea todas las instrucciones antes de usar este equipo. Para una producción eficiente y de venta, consulte los requisitos de OSHA.

Recuerde:

1. Iniciar los preparativos:

El tamaño de la línea de suministro de aire debe estar de acuerdo con la tabla que se muestra en pág. 6. Todas las mangueras deben tener una capacidad nominal de al menos 125 PSI y se debe instalar una válvula de aislamiento para que el aire de suministro pueda ser desconectado y luego desconectado de la máquina de chorro para su mantenimiento.

El aire de suministro debe estar seco y limpio de aceite y otros contaminantes. *(Use secador de aire, llenador coalescente o separador de humedad según sea necesario.)*

La máquina de chorro de arena debe estar conectada a tierra para evitar descargas eléctricas. Los cables de extensión eléctrica deben estar conectados a tierra con tres alambres y estar clasificados para el amperaje del aparato. Revise la placa de identificación para ver si hay amperios nominales.

2. Responsabilidades del operador antes de la puesta en marcha:

Inspeccione los racores y mangueras para ver si están dañados o desgastados. Revise el sello en todas las puertas. Utilice el armario de granallado únicamente con todas las puertas cerradas de forma segura y con el sistema de recogida de polvo en funcionamiento. Limpie el polvo del colector de polvo y limpie el relleno según sea necesario.

3. Precaución:

Tenga cuidado con la silicosis *(polvo de lrom creado al usar arena de sílice como medio de chorro)* o peligro de polvo tóxico. NO UTILICE MEDIOS QUE CONTENGAN SÍLICE LIBRE.

A menos que se especifique lo contrario, la presión de trabajo de la máquina de chorro de arena y los componentes relacionados no deben exceder 125 PSI.

Mantenga la boquilla bias! controlada y orientada al trabajo.

4. Mantenimiento

Mantenga su máquina en buen estado.

2. AVISO IMPORTANTE

La información descrita e ilustrada en este material está destinada a usuarios experimentados y conocedores de los equipos y suministros de granallado abrasivo (productos).

Los productos descritos en este material pueden ser combinados como determinados únicamente por el usuario en una variedad de formas y propósitos. Sin embargo, no se hace ninguna declaración en cuanto al uso previsto, las normas de rendimiento, la idoneidad de ingeniería, las prácticas de venta o el cumplimiento de los reglamentos y leyes gubernamentales que se aplican a estos productos, los productos de otros, o una combinación de productos vanos elegidos por el usuario u otros. es responsabilidad de los usuarios de estos productos, los productos de terceros, y una combinación de varios productos, para ejercer la precaución y familiarizarse con las leyes aplicables allí, reglamentos gubernamentales y requisitos de seguridad.

Tampoco se realizan ni se pretende realizar representaciones en cuanto a la vida útil, los ciclos de mantenimiento, la eficiencia o el rendimiento de los productos de referencia de cualquier combinación de productos.

Este material no debe utilizarse con fines de estimación. Las tasas de producción, el desempeño de la mano de obra o las necesidades de la superficie son responsabilidad del usuario en base a la experiencia y conocimiento de las variables de la industria por parte del usuario.

Es responsabilidad del usuario asegurarse de que se ha realizado un seguimiento adecuado y exhaustivo de los operadores y de que se han tomado todas las precauciones necesarias para proteger el medio ambiente y la seguridad.

Antes de usar este producto, lea las instrucciones, literatura, etiquetas, especificaciones y advertencias que se envían con la unidad y se adhieren a ella. El funcionamiento de la unidad no está claro después de leer este manual, póngase en contacto con su supervisor. Es responsabilidad del empleador leer las instrucciones siguientes a los usuarios de este equipo, que no pueden leerlas. El personal de supervisión debe realizar una inspección periódica en el lugar de trabajo para asegurarse de que la máquina de chorro de arena se esté utilizando y manteniendo correctamente. Una copia de este manual de instrucciones debe guardarse con la máquina de chorro y ser fácilmente accesible para los operadores de la máquina de chorro en cualquier momento.

3. INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Retire todas las piezas del interior del gabinete, incluyendo la rejilla del piso de la parte inferior de la caja, debajo del tablero de anuncios.
2. Retire las piezas del interior del gabinete.
3. Coloque el gabinete en su parte superior (/122).
4. Fije las patas usando pernos de 1/4 x 1/2.
 - a) La parte delantera izquierda de la pierna tiene nombre plano.
 - b) Las patas traseras también soportan 2 tornillos autorroscantes cada una.
5. Coloque el gabinete en posición vertical sobre las patas.
6. Conecte el soporte con el manómetro (#8) a la pata delantera izquierda con dos pernos de 1/4 x 1/4", arandelas de seguridad y tuercas.
7. Coloque el pedal y filtro entre las patas delanteras.
8. Conecte la válvula de medición (1113) con los tornillos autorroscantes. Tire en la parte posterior del gabinete. Cierre a presión con seguro de puerta.
9. Fijar las puertas de cinta adhesiva y de la derecha (116) con tuercas de rótula.
10. Afloje los pernos de los cierres de las puertas (1120) y muévase hacia afuera hasta que salga juego y apriete los pernos.
11. Coloque el vidrio (1119) en la parte superior del armario.
12. Colocar la lentejuela de luz (111) sobre el vidrio con el interruptor de luz en el lado derecho.
Sujete al gabinete con pernos de 1/4 x 3/4" y arandelas flat.
13. Colector de polvo
 - a) Conecte el cuerpo del colector de polvo al panel trasero (lado derecho) alineando la tubería con el orificio. Use pernos de 1/4" x 3/4- y arandelas flat.
 - b) Coloque el colector de polvo superior (con motor y filtro) en la parte superior del colector de polvo.
 - c) Caja de entrada que cubre el tubo del colector de polvo dentro del gabinete y coloca un cordón calafateando alrededor de la tubería para sellarla. Reemplace la caja de entrada.

14. Apriete los pernos, tuercas y tornillos.

15. Coloque la parrilla del piso con el recorte hacia la parte derecha del gabinete. Pase las mangueras por la abertura.

16. Enchufe el colector de polvo al enchufe hembra que viene de la luz. Luego enchufe el cable mala de la luz en el suministro de 115Volt 60Hz. Encienda el interruptor en el vacío, el interruptor en el gabinete encenderá la luz y la aspiradora o el colector de polvo.

17. Introduzca el medio en el gabinete a través de la rejilla del piso. (aprox. 1/4 de bolsa.)

4. INSTRUCCIONES DE USO

1. Preparación de piezas para el granallado

Las piezas procesadas deben estar libres de aceite, grasa y humedad. Asegúrese de que las piezas estén secas y que se introduzcan en la limpieza del gabinete.

2. Presión de aire

Presión de operación: de 50 a 80 PSI. *(libras por pulgada cuadrada) (se pueden usar presiones más altas, máximo 125).*

. Ajuste la presión de aire a 80 PSI. La mayoría de las partes de la limpieza pueden ser arenadas a 80 PSI. Para acero de calibre ligero, aluminio y otras piezas más delicadas, comience con una presión más baja e incremente gradualmente la presión hasta que se logre el acabado deseado.

ADVERTENCIA:

NO CONECTAR A LA BOTELLA DE GAS DE ALTA PRESIÓN, PUEDE PRODUCIRSE UNA EXPLOSIÓN.

3. Ángulo y distancia de la pistola

Dirigir la pistola a las partes en ángulo de 45-60 grados con rebote hacia el back oil del gabinete. No sostenga la pistola en un ángulo de 90 grados con respecto a las piezas que se están procesando. Esto hará que la ráfaga de material rebote en la corriente de blasf y que la acción de ráfaga sea lenta. También el ángulo de 90 grados causará un desgaste excesivo en la pistola y en la ventana de visión. Sostenga la pistola aproximadamente a 6 pulgadas de distancia de las piezas que están siendo arenadas *(o granalladas)*.

ADVERTENCIA:

La pistola debe estar siempre apuntando lejos del operador y de los objetos que están siendo porcesados. Nunca explote con ninguna de las puertas del gabinete abiertas mientras se desaloja. Nadie debe estar en el puesto de mando, en la parte delantera de la cabina de chorro de arena.

Los gabinetes están disponibles con puertas de seguridad para que el cañón de la pistola pueda ser operado a menos que las puertas estén cerradas.

4. Medios

El material debe ser de buena calidad y estar seco. La humedad causará que el medio no fluya y obstruirá la válvula de medición y la tolva.

NUNCA UTILICE ARENA

Hay muchos tipos y tamaños de soportes para diferentes acabados. Si tiene problemas para seleccionar un soporte para un trabajo específico, póngase en contacto con su distribuidor para obtener recomendaciones.

5. Válvula dosificadora

La válvula dosificadora ajusta la cantidad de material que se introduce en el ventur, la pistola. Esta válvula, ubicada en la parte inferior de la tolva, tiene el medio almacenado encima de ella. Cuando se envía aire a la pistola desde el pedal, se crea un vacío que aspira el aire y el medio a través de la manguera transparente de la pistola. Un perno de 7 /16" en la parte superior de la válvula de medición puede ser ajustado para variar la cantidad de aire que se aspira a través de los orificios. Si los orificios están demasiado cerrados, la mezcla tendrá demasiado medio y la pistola pulsará. Si los orificios se ven muy abiertos, muy poco medio irá por la pistola y la producción disminuirá.

6. Tamaño de la boquilla

Al cambiar al siguiente tamaño más grande de boquilla, la producción puede aumentar significativamente. Las boquillas de mayor tamaño producen un patrón de limpieza más grande. Esto, sin embargo, requiere más aire (*su compresor debe ser capaz de proporcionar esto*).

5. INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

1. Pistola de chorro

Después de 10-12 horas de tiempo de chorreado, se debe revisar la boquilla. Si muestra un desgaste irregular, se debe girar 1/4 de vuelta cada 10 horas de uso.

2. Ataque de media

El endurecimiento del material es causado por la humedad en el suministro de aire o por piezas aceitosas y grasosas. Si no se corrige, el material no fluirá de forma uniforme y taponará la válvula dosificadora y la pistola. Compruebe el suministro de aire; si hay agua, instale un buen purgador de humedad.

3. Presión inversa

Si el material deja de fluir ocasionalmente, coloque el pulgar sobre la boquilla (*manténgalo apretado*) y presione el pedal hacia abajo durante un par de segundos. Esto hará que el sistema retroceda a través de la pistola y por la manguera del medio. Esto ayudará a ensuciar cualquier zueco.

4. Pérdida de carga de la pistola

Si la presión de aire a 80 PSI en el manómetro de aire al regulador. Si la presión baja, esto indica que hay una restricción en la línea de suministro. Esto podría ser una manguera demasiado pequeña, un reductor o acoplador rápido, una llenadora obstruida u otra tubería que no permita el paso de suficiente aire. Además, si el armario está demasiado lejos del compresor de aire, se producirá una caída de presión. La línea de suministro de aire debe ser de 1/2" o más grande.

5. Visibilidad deficiente: exceso de polvo

La entrada de aire en la parte delantera izquierda por encima del regulador, debe estar libre para permitir la entrada de aire en el gabinete.

El contenedor de polvo se para y necesita ser limpiado y vaciado. (*Engánchelo en la parte inferior del colector de polvo o retire la cubierta negra de la aspiradora*).

Si el depósito de polvo está contaminado. (*limpiar o cambiar el relleno en el colector de polvo, parte 1129*)

Ruptura de los medios de conexión; Eventualmente los medios de conexión se vuelven pequeños debido al polvo. Reemplace el material y limpie el conector de polvo.

6. Visibilidad deficiente: ventana de visualización

Las ventanas vienen con un protector de plástico transparente en el lhem. A medida que se convierten en picaduras, pueden se puede reemplazar fácilmente para extender la vida de la ventana. La ventana también se puede reemplazar fácilmente.

7. Flujo de medios deficiente

Los huecos en la manguera de los medios de conexión causarán una entrega deficiente de medios de conexión. Reemplace la manguera. Escombros en los medios de conexión. Reemplace o filtre los medios de conexión.

6. MANTENER LA EFICIENCIA DE SUCCIÓN CON PASOS SENCILLOS

El problema más común que los clientes tienen en sus cabinas de chorro de arena (venturi) es una disminución en las tasas de producción. Una cabina de succión adecuadamente mantenida debe proporcionar un servicio constante de años de antigüedad. Cuando las tasas de producción caen, el operario puede localizar el problema comprobando:

1. Suministro de aire

Si el manómetro del regulador muestra un suministro adecuado de aire en vacío (*cuando la pistola no funciona*), pulse el pedal. Limpie los filtros y los separadores de humedad hasta el compresor de aire. Enderezar cualquier línea perversa. Use un medidor maestro para verificar la presión del aire o reemplace el medidor existente si sospecha que le está dando lecturas falsas.

2. Pistola

La boquilla se desgastará eventualmente. Reemplazarlo si mide 1/16" por encima de su tamaño original o si presenta un desgaste desigual. Ajústelo según sea necesario o en diferentes medios y condiciones. Una pistola que funcione correctamente tirará de 15 a 17 pulgadas de mercurio en un manómetro.

3. Colector de polvo

La ventilación inadecuada del gabinete reduce la potencia de limpieza de la boquilla, así como la visibilidad de los trabajos en curso. Use el agitador de los colectores de polvo cada 20-30 minutos cuando el gabinete esté apagado (*más a menudo en condiciones polvorientas*). Vaciar el colector de polvo al menos una vez al día. Retire el relleno y sople ocasionalmente para mantener el conector de polvo o la aspiradora funcionando correctamente. Vuelva a colocar según sea necesario.

4. Media

Usar medios de comunicación de calidad y parcialidad. Los medios húmedos o sucios pueden provocar explosiones en una sala inclinada. Almacene el material en un lugar seco y cargue la cantidad adecuada. Agregue suficiente material a través del piso para tener 6" de profundidad de material en la parte superior de la válvula dosificadora, se le acabará el material a medida que vaya volando, añada lo suficiente para que siga circulando hacia la pistola. Los medios de comunicación eventualmente se descompondrán o el gel estará demasiado contaminado para ser usado. Cuanto menos haya en el sistema, menos tendrá que reemplazar.

5. Entrega de medios

Reemplace cualquier manguera que tenga puntos de desgaste o desgaste visible. Ajuste la válvula dosificadora para proporcionar un flujo adecuado. Una mezcla que es demasiado rica causará pulsaciones en la pistola. Un ruido inusualmente alto durante el chorreado significa que la mezcla es demasiado delgada. Una mezcla rica puede resultar en velocidades de impacto más bajas, mientras que una mezcla pobre reduce el número de impactos. Si todo está bien ajustado y todavía no está obteniendo los niveles de producción necesarios, póngase en contacto con su distribuidor. El sistema de succión puede estar funcionando correctamente, puede ser el momento de obtener un gabinete con un medio recuperado o un sistema de presión. Hay muchas actualizaciones disponibles.

7. TAMAÑO DEL TUBO DE SUMINISTRO DE AIRE (pulgadas)

LÍNEA	VOLUMEN DE AIRE A TRAVÉS DE LA TUBERÍA (pcm)									
Longitud	25	30	35	40	50	60	70	80	100	125
25'	.75	.75	.75	.75	1	1	1	1.25	1.25	1.25
50'	.75	.75	.75	1	1	1	1	1.25	1.25	1.25
75	.75	.75	1	1	1	1	1	1.25	1.25	1.25
100'	.75	.75	1	1	1	1	1.25	1.25	1.25	1.25
150'	.75	1	1	1	1	1.25	1.25	1.5	1.5	1.5
200'	1	1	1	1	1	1.25	1.25	1.5	1.5	1.5
250'	1	1	1	1	1	1.25	1.25	1.5	1.5	1.5
300'	1	1	1	1	1	1.25	1.25	1.5	1.5	1.5

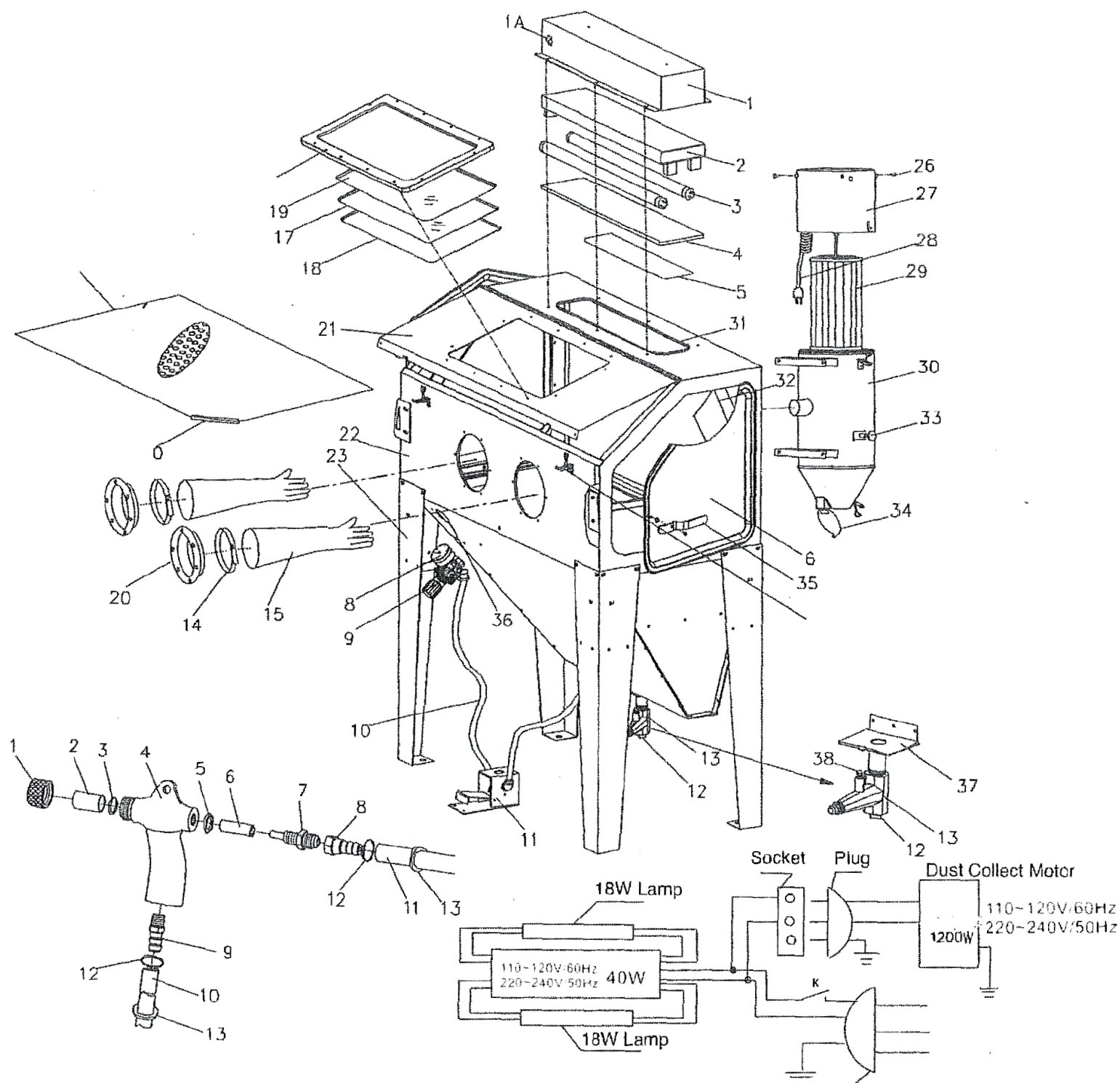
8. DIAGRAMA DE PARTES DEL GABINETE Y LISTA DE PARTES

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	ÍTEM	DESCRIPCIÓN
1	Carcasa de la lámpara	21	Tapa, gabinete
1A	Switch	22	Gabinete
2	Artefacto para Lámparas, 2 Bulbos	23	Patatas, Gabinete
3	Lámpara	24	Top of D.C.
4	Ventana de la lámpara	25	Motor de vacío
5	Sello para ventanas Trim-Lock, lado	26	Tornillos
6	PE Door	27	Tapa, Motor
7	Door Latch	28	Filtro de potencia
8	Pressure Gauge, 1 /4", 150psi	29	Filtro de polvo
9	Regulador, Aire 3/8	30	Colector de polvo redondo
10	Manguera, empuje de aire en 1/2" 3/8".	31	Cinta de sellado
11	Pedal de pie	32	Tablero, Escape
12	Medición completa	33	Barra de empuje
13	Tapón de la válvula	34	Tapa, colector de polvo redondo
14	Válvula dosificadora	35	Puerta lateral-poste
15	Abrazadera, Guantes	36	Agujero
16	Guantes (par)	37	Portada
17	Cubierta del marco de la ventana	38	Perno
18	Vidrio	39	Web
19	Lámina de protección, PE Placa de plástico	40	Banda de goma
20	Anillo de montaje, Guantes		

LISTA DE PIEZAS DE LA PISTOLA

ITEM#	DESCRIPCIÓN
1	Nozzle Holding Nut, Brass
2	Boquilla de cerámica set
	" , 6mm 2PCS
	" " , 7mm 2PCS
3	unta tórica, boquilla
4	Cuerpo de la pistola
5	Tuerca hexagonal para chorro de aire, latón
6	Manga, chorro de aire
7	Chorro de Aire
8	Racor giratorio de entrada de aire, 3/8
9	Racor de entrada de material, barra de 3/8
10	Manguera, Medio 1/2
11	Manguera, Aire 1/2
12	Sello
13	Anillo

DIAGRAMA DE PARTES



I N D U S T R I A A R G E N T I N A



MAQUINPARTS.COM



Nexfid
ISO 9001:2015



MITRE 1721 . VENADO TUERTO
SANTA FE . ARGENTINA