

MaquinParts

MANUAL DE USUARIO

3194

Desarmadora Pro de cubiertas run flat
semiautomática para autos y pick ups (12" - 26")
Reb Pro Run Flat

CONTENIDO

1. Quitar el neumático
2. Montaje de neumáticos
3. Montaje del cabezal de montaje
4. Mantenimiento

1. QUITAR EL NEUMÁTICO

1. Retire el peso de la pasta de equilibrio, también la tapa de la válvula, el núcleo de la válvula, luego haga que el neumático se desinfe completamente, y finalmente saque la marca central de la llanta de la rueda.

(Nota: debe usar los guantes sin piel cuando se quite la válvula, para evitar que suciedad caiga dentro de la válvula)



2. Ajuste la posición del quita talón para separar la rueda de la llanta según el tamaño del neumático.

(Nota: coloque el vástago de la válvula en la posición de las 9:00 a.m. y coloque el quita talón en la posición de las 3:00 a.m., luego apriételo en la posición de las 12:00 a.m. y en la posición de las 6:00 a.m., respectivamente)

3. Cambie el lado opuesto para poner quita talón.

(Nota: coloque el vástago de la válvula en la posición de las 9:00 a.m. al ajustar y coloque el quita talón en la posición de las 3:00 a.m., y luego apriételo en la posición de las 12:00 a.m. y de las 6:00 a.m. a la posición de las 6:00 p.m., respectivamente)



4. Abra las garras para mantener el tamaño ligeramente mayor que el tamaño de la llanta de la rueda.

5. Coloque el neumático con espacio en la placa del portabrocas, luego baje los ajustes de posición central en la llanta de la rueda con una distancia de 10 mm entre sí.



6. Apriete las garras, eleve el brazo auxiliar, incluso gire el plato para comprobar la solidez de las garras.

7. Utilice el rodillo de presión de neumáticos auxiliar con un cepillo de lubricante alrededor. A continuación, apriete el rodillo de presión de neumáticos.



8. Suba los brazos curvados hacia arriba, haga que el cabezal de montaje del desmontador de neumáticos quede enfrente del bloqueo trasero de la llanta de la rueda.

9. Inserte el cabezal de montaje de reversa automática en la llanta en la posición de las 3 en punto.



10. Suba el rodillo de presión auxiliar, gire la plataforma para que el borde de la llanta se deslice hacia arriba hasta el cabezal de ensamblaje con inversión automática, luego ajuste la herramienta de presión de la llanta al lado opuesto de la llanta para hacer que el borde de la llanta suba hasta el cabezal de ensamblaje, y luego tire hacia arriba del cabezal de ensamblaje con inversión automática.

11. Eleve el brazo auxiliar y patee el botón en un segundo para hacer que el plato invierta la rotación, y luego pise el botón para hacer que el plato gire en el sentido de las agujas del reloj para separar la llanta y el aro de la rueda.



12. Utilice el disco auxiliar para mantener el neumático y la llanta completamente separados.

13. Ponga la cabeza de ensamblaje de Auto Reverse hacia afuera, haga que el segundo borde de la llanta llegue hasta la cabeza de ensamblaje de Auto Reverse, y luego levante la cabeza de ensamblaje de Auto Reverse.



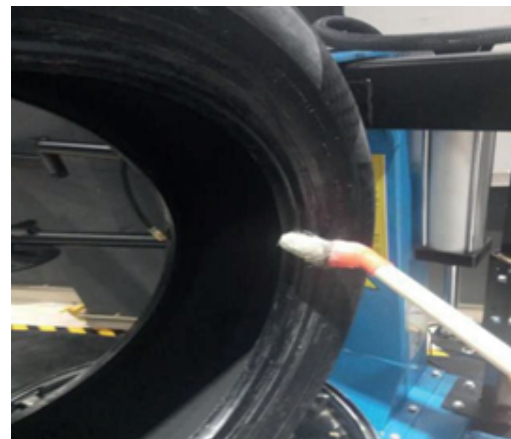
14. Presione el botón para que la placa redonda gire en el sentido de las agujas del reloj para mantener la llanta y el aro de la rueda completamente separados.

15. Brazos curvados hacia atrás, baje la llanta y levante el rodillo de presión de la llanta auxiliar.



2. MONTAJE DE NEUMÁTICOS

1. Untar cada lado de las llantas con lubricante

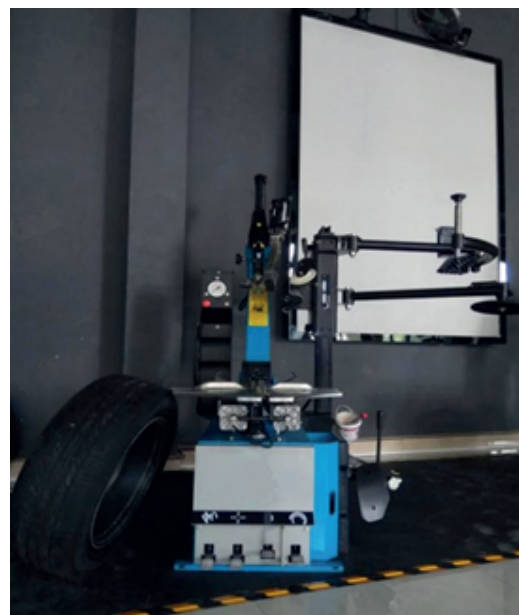


2. Tire de los brazos curvados hacia atrás, coloque la primera capa de neumático hasta el cabezal de ensamblaje inverso automático y mantenga la segunda capa de neumático en la parte inferior. Presione el botón para que la placa redonda gire en el sentido de las agujas del reloj para mantener la primera capa de neumático completamente instalada.

3. Ponga la primera capa de neumático hasta la cabeza de ensamblaje del auto reversible y mantenga la segunda capa de neumático en la parte inferior. Use tanto el rodillo de presión de neumáticos auxiliares como el brazo auxiliar para presionar hacia abajo los neumáticos a fin de instalarlos completamente con la placa redonda girando en el sentido de las agujas del reloj.



4.4. Levante el rodillo de presión de neumáticos auxiliares, el brazo auxiliar y el brazo hexagonal extraíble, luego los brazos curvados hacia atrás, abra las garras y desmonte los neumáticos.



5. Infle el interior de la llanta.

3. MONTAJE DEL CABEZAL DE MONTAJE

Antes de desmontar e instalar, asegúrese de que el cabezal de montaje que se encuentra en la posición más alta con el cabezal de montaje esté completamente empujado hacia atrás.

Cuando se manejan varias ruedas del mismo diámetro, el cabezal de montaje puede estar en el estado de ajuste original para funcionar.

Tenga cuidado de evitar daños cuando la cabeza de montaje que trabaja en llantas de aleación de aluminio, lo que es más, incluso puede ajustar el espacio entre la cabeza de montaje y el cubo con eficacia, mayor que un valor fijo.

Procedimiento de ajuste

1. No retire en dirección horizontal del brazo.
2. Observe el botón de ensamblaje del bloqueo de la cabeza.
3. Ajuste verticalmente el chasis del cabezal de desmontaje con el cabezal desmontable.
4. El pilar del cambiador de neumáticos puede ser inclinado.
5. Use el pedal para inclinar el pilar
 - Completamente en el pedal para inclinar el pilar en la posición correcta.
 - Afloje el mecanismo de bloqueo del cabezal de montaje.
 - Mueva manualmente el cabezal de montaje para fijarlo en el borde del cubo de la rueda, también mantenga el cabezal cerca de la guía del hombro.
 - Ajuste y bloqueo automático del cabezal de montaje y ajuste de la altura o de la distancia lateral mediante los botones de operación.

Función de ajuste de diámetro, reorientar la posición de trabajo del cabezal de montaje del cubo.

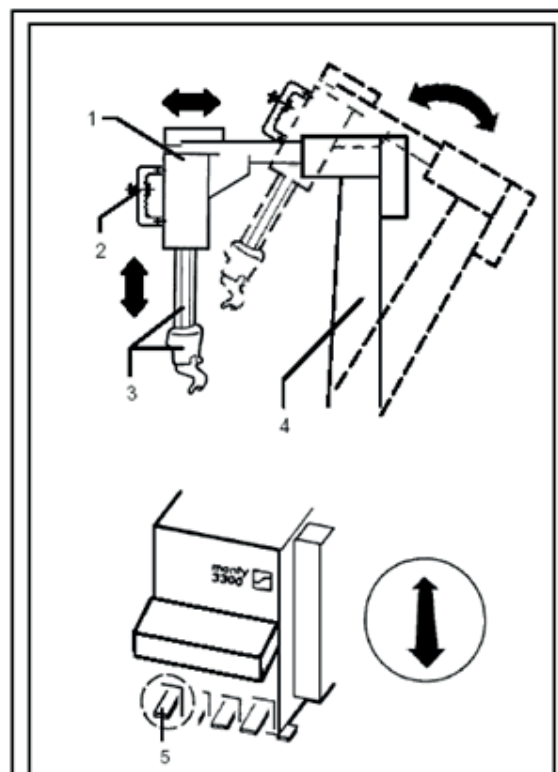
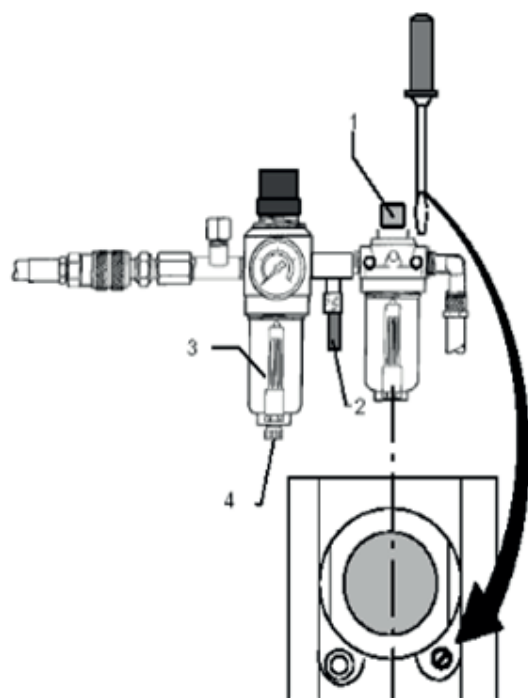
1. Instale los tornillos de la cabeza.
2. Reorientar el papel del perno lineal.
3. Protección de plástico (o rodillo metálico)
4. Rueda guía de hombro

En la mayoría de los casos, debe utilizar la función de diámetro del cubo para ajustar la posición del cabezal de montaje al manipular neumáticos de gran tamaño con un diámetro de 12"-24".

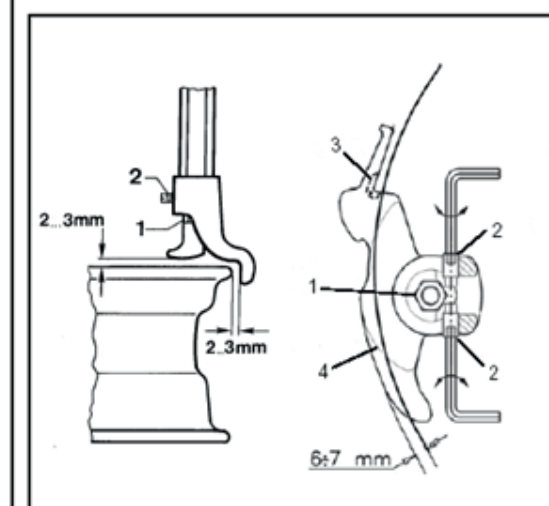
4. MANTENIMIENTO

El mantenimiento debe ser regular y asegurar un funcionamiento correcto, como se indica a continuación:

1. Limpiar la máquina todos los días, quitar el orujo de la ranura de la guía de sujeción y lubricarla con grasa.
2. Compruebe el bote de aceite 2-3 veces al día. Asegúrese de que el nivel de aceite en el interior sea superior al del cárter de aceite del tubo de succión.
3. Debe llenarse con el aceite lubricante de viscosidad 2,5 ° - 7 ° E bajo la temperatura de 50 °C.
4. Compruebe la dosis del lubricante, una gota de lubricante debe caer en el cárter de aceite de la ventana de observación después de pisar los pedales dos o tres veces, si es necesario, sólo tiene que ajustar el tornillo de dosis.
5. Periódicamente se drena el agua del contenedor de agua en el filtro, este paso se realiza mediante un anillo en sentido contrario a las agujas del reloj de la acción de bloqueo, y se debe separar la máquina del sistema de aire comprimido cada mes y limpiar la captación de agua en el dispositivo de filtrado.
6. Por lo menos una vez al año para limpiar los cojinetes, guías y otras partes del polvo y la suciedad sólo para mantener la superficie lisa.
7. Anualmente limpie con lubricación comercial de mantenimiento a la pintura en los tornillos de conexión y pestillos, puntos de cojinetes, guías, apriete del dispositivo y otras partes.
8. Fíjese cuando limpie los cristales de las ventanas de observación sólo con agua, aceite o gasolina (*no con gasolina de las gasolineras*).



19



20

I N D U S T R I A A R G E N T I N A



MAQUINPARTS.COM
f i y t i n /MAQUINPARTS



MITRE 1721 . VENADO TUERTO
SANTA FE . ARGENTINA